

### Tehnička uputa

# Klebspachtel W

Bijeli mort za lijepljenje i armaturni sloj



U skladu s ETAG 004

KH8001382500

### Svojstva

- Bijele boje
- Oplemenjen vlaknima
- Primjenjiv za XPS-ploče
- Za ručnu i strojnu obradu
- Za podnožja
- Certificiran
- Za sve vrste EPS-ploča
- Visoka prionjivost
- Dobre obradivosti



### Opis proizvoda

Visokokvalitetni bijeli cement-polimerni gotovi praškasti mort oplemenjen vlaknima, za lijepljenje i armaturni sloj.

### Područje primjene

Za lijepljenje toplinsko-izolacijskih ploča od ekspandiranog polistirena (EPS) ili ekstrudirane polistirenske pjene (XPS) i izradu armaturnog sloja pri izradi povezanih sustava za vanjsku toplinsku izolaciju (ETICS) na osnovi ploča EPS-a ili XPS-a. Primjenjiv i kao vezivni most za vapneno-cementne podložne žbuke na glatkim betonskim podlogama, te za izradu armaturnog sloja kod žbukanja vapneno/cementnim žbukama na podlogama od različitih materijala, zidnog grijanja, renoviranja fasada i sl.

### Obrada

#### Priprema podloge

Podloga mora biti odgovarajuće čvrsta, suha i čista, bez sipkih dijelova i iscvjetavanja, ne smrznuta, te ne smije biti vodoodbojna. Bezuvjetno se pridržavati vremena sušenja podložne žbuke. Na starim podlogama je potrebno ispitati prionjivost morta na podlogu. Slabo nosive dijelove stare žbuke je potrebno odstraniti i nastale rupe ispuniti odgovarajućom podložnom žbukom.

Sve betonske podloge očistiti vodom pod pritiskom.

Površinski sipke ali nosive podloge učvrstiti dubinskim predpremazom LB-Knauf Tiefengrund.

#### Miješanje

Vreću (25 kg) suhog materijala izmiješati s cca. 6 litara čiste vode ručnim mješačem do postizanja homogene mase bez grudica. Masu ostaviti 5 minuta da sazrije te ponovno promiješati. Mort je moguće miješati i strojevima za žbukanje (npr. PFT G4/G5) ili horizontalnim mješačem.

#### Izvedba

**Lijepljenje izolacijskih ploča:** Pripremljeni mort nanijeti trakasto po rubu toplinsko-izolacijske ploče u širini 5 cm, a u sredinu ploče staviti 3 do 5 točaka i ploču pritisnuti na podlogu. Nakon pritiska na podlogu min. 40% ploče mora biti prekriveno ljepilom.

Vrijeme čekanja: min. 2 dana. Po potrebi ploče dodatno učvrstiti pričvrstnicama 6-12 kom/m<sup>2</sup>.

**Izrada armaturnog sloja:** Pripremljeni mort nanijeti na ploču u debljini cca. 3 mm, izravnati, i zatim pročešljati nazubljenom gladilicom (veličina zuba cca. 8 mm) i u svježi mort utisnuti staklenu mrežicu, uz minimalni preklop od 10 cm. Najkasnije slijedeći dan nanijeti drugi nanos morta za armaturni sloj. Ukupna debljina sloja mora biti min. 3 mm, a staklena mrežica pozicionirana u vanjskoj polovici armaturnog sloja. U kutove svih otvora postaviti dijagonalnu armaturu min. dimenzija 20x40 cm pod kutom od ≈45°, a na uglove zaštitni profil s mrežicom. Vrijeme čekanja: min. 5 dana.

Tokom izvođenja sustava potrebno se pridržavati Smjernica za izradu ETICS sustava, Hrvatske udruge proizvođača toplinsko fasadnih sustava.

**Vezivni most:** Pripremljeni mort nanijeti na betonsku podlogu i pročešljati nazubljenom gladilicom. Žbukati vapneno/cementnom žbukom najkasnije nakon 24 sata („svježe na svježe“).

**Uvjeti za primjenu:** Temperature podloge, materijala i okoline moraju biti između +5°C i +25°C. Površine štititi od direktnog sunčevog zračenja i jakog propuha.

### Tehnički podaci

|                                  |                                                                                                  |                            |                                        |
|----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|----------------------------------------|
| <b>Veličina zrna:</b>            | 0,6 mm                                                                                           | <b>Prionjivost na EPS:</b> | ≥80 kPa                                |
| <b>Utrošak vode:</b>             | cca. 0,33 lit/kg                                                                                 | <b>Tlačna čvrstoća:</b>    | >15 N/mm <sup>2</sup>                  |
| <b>Vodoupojnost:</b>             | <0,5 kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup>                                                          | <b>Potrošnja:</b>          | Lijepljenje: cca. 6 kg/m <sup>2</sup>  |
| <b>Otvoreno vrijeme:</b>         | 2 sata                                                                                           |                            | Armaturni: cca. 5 kg/m <sup>2</sup>    |
| <b>Vrijeme sušenja:</b>          | ≥2 dana                                                                                          |                            | Vezivni most: cca. 4 kg/m <sup>2</sup> |
| <b>Broj izjave o svojstvima:</b> | 4201 (kao element ETICS sustava <i>Thermosystem</i> )                                            |                            |                                        |
| <b>Sigurnosne upute:</b>         | U vezi postupanja, transporta i zbrinjavanja materijala vidjeti važeći sigurnosno tehnički list! |                            |                                        |
| <b>Pakiranje:</b>                | vreća 25 kg      paleta 1,2 to                                                                   |                            |                                        |
| <b>Rok trajanja:</b>             | 12 mjeseci na paletama u suhom u originalnom pakiranju.                                          |                            |                                        |

# THERMO

system

Lasselsberger-Knauf d.o.o. HR-48350 Đurđevac, Petra Preradovića 64  
Tel: +385 (0)48 279-900, Fax: +385 (0)48 279-905  
web: www.lb-knauf.hr, e-mail: mail@lb-knauf.hr