

### Tehnička uputa

# Thermofix K

## Mort za lijepljenje ploča i lamela kamene vune



U skladu s ETAG 004

KH8009380000

### Svojstva

- Certificiran
- Visoka prionjivost
- Paropropusan
- Posebno prilagođena receptura za kamenu vunu
- Izuzetne obradivosti



### Opis proizvoda

Visokokvalitetni cement-polimerni mort za lijepljenje.

### Područje primjene

Za lijepljenje toplinsko-izolacijskih ploča i lamela pri izradi povezanih sustava za vanjsku toplinsku izolaciju (ETICS) na osnovi od mineralne vune (MW). Primjenjiv i kao vezivni most za vapneno-cementne podložne žbuke na glatkim betonskim podlogama, te za izradu armaturnog sloja kod žbukanja vapneno/cementnim žbukama na podlogama od različitih materijala, zidnog grijanja, renoviranja fasada i sl.

### Obrada

**Priprema podloge:** Podloga mora biti odgovarajuće čvrsta, suha i čista, bez sipkih dijelova i iscvjetavanja, ne smrzuta, te ne smije biti vodoodbojna. Bezuvjetno se pridržavati vremena sušenja podložne žbuke.

Na starim podlogama je potrebno ispitati prionjivost morta na podlogu. Slabo nosive dijelove stare žbuke je potrebno odstraniti i nastale rupe ispuniti odgovarajućom podložnom žbukom. Sve betonske podloge očistiti vodom pod pritiskom.

Površinski sipke ali nosive podloge učvrstiti dubinskim predpremazom *LB-Knauf Tiefengrund*.

**Miješanje:** Vreću (25 kg) suhog materijala izmiješati s cca. 6 litara čiste vode ručnim mješačem do postizanja homogene mase bez grudica. Masu ostaviti 5 minuta da sazrije te ponovno promiješati. Mort je moguće miješati i strojevima za žbukanje (npr. *PFT G4/G5*) ili horizontalnim mješačem.

#### Izvedba

**Lijepljenje ploča kamene vune:** Pripremljeni mort na ploče nanijeti trakasto po rubu toplinsko-izolacijske ploče u širini 5 cm, a u sredinu ploče staviti 3 do 5 točaka. Nakon pritiska na podlogu min. 40% ploče mora biti prekriveno ljepilom.

**Lijepljenje lamela kamene vune:** Na lamelu mort nanijeti potpuno pokriveno i pročešljati ga zupčastom gladilicom (veličina zuba 15-20 mm). Ploču/lamelu pritisnuti na podlogu.

Vrijeme čekanja: min. 2 dana. Po potrebi sustav dodatno učvrstiti pričvrscnicama 6-12 kom/m<sup>2</sup>. Za ploče se koristi W-shema postavljanja, a za lamele je potrebno na pričvrscnicu montirati dodatni tanjur promjera 140 mm. Tokom izvođenja sustava potrebno se pridržavati *Smjernica za izradu ETICS sustava, Hrvatske udruge proizvođača toplinsko fasadnih sustava*.

**Vezivni most:** Pripremljeni mort nanijeti na betonsku podlogu i pročešljati nazubljenom gladilicom. Žbukati vapneno/cementnom žbukom najkasnije nakon 24 sata („svježe na svježe“).

**Uvjeti za primjenu:** Temperature podloge, materijala i okoline moraju biti između +5°C i +30°C. Površine štititi od direktnog sunčevog zračenja i jakog propuha.

### Tehnički podaci

<b>Veličina zrna:</b>	do 2 mm	<b>Prionjivost na EPS:</b>	≥80 kPa
<b>Utrošak vode:</b>	cca. 0,33 lit/kg	<b>Tlačna čvrstoća:</b>	>8 N/mm <sup>2</sup>
<b>Vodoupojnost:</b>	<0,5 kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup>	<b>Potrošnja:</b>	Lijepljenje ploča: cca. 7 kg/m <sup>2</sup> Lijepljenje lamela: cca. 8 kg/m <sup>2</sup> Vezivni most: cca. 4 kg/m <sup>2</sup>
<b>Otvoreno vrijeme:</b>	2 sata		
<b>Vrijeme sušenja:</b>	≥2 dana		
<b>Broj izjave o svojstvima:</b>	4202 (kao element ETICS sustava <i>Thermosystem Mineral P</i> )		
<b>Sigurnosne upute:</b>	U vezi postupanja, transporta i zbrinjavanja materijala vidjeti važeći sigurnosno tehnički list!		
<b>Pakiranje:</b>	vreća 25 kg      paleta 1,2 to      silos		
<b>Rok trajanja:</b>	12 mjeseci na paletama u suhom u originalnom pakiranju.		